

Keor HP 60-80

311125 - 311126



INDEX

Page

1. Caractéristiques techniques.....1
2. Schéma fonctionnel2
3. Options.....2
4. Fonctions logicielles permis.....2

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Générales		
Puissance (kVA)	60	80
ASI Type	On line à double conversion	
Puissance nominale de sortie (kVA Cosφ 0.9)	60	80
Puissance nominale de sortie (kW Cosφ 1.0)	54	72
Performance avec le réseau (VFI) (Δ C+AC) (%)		
@25% charge	> 92	
@50% charge	> 95	
@75% charge	> 94,5	
@100% charge	> 94,5	
Performance (AC + AC) (Eco Mode)	> 98	
Dissipation thermique (charge nominale): (kW)	4,3	5,3
(kcal/h x 1000)	3,7	4,5
Plage température fonctionnement (ASI) (°C)	0 ÷ 40	
Plage température fonctionnement (Batterie) (°C)	0 ÷ +25	
Plage température stockage (ASI) (°C)	-10 ÷ +70	
Plage température stockage (Batterie) (°C)	-10 ÷ +60	
Plage humidité relative fonctionnement	< 95	
Altitude m	< 1000 (Au-dessus de niveau de la mer)	
Réduction de la puissance de l'altitude > 1000 m	Conforme à "IEC62040-3", 0,5% puissance déclassement tous les 100m dessus 1000m, jusqu'à max 2000m	
Ventilation	Forced	
Refroidissement volume demandé d'air (m³/h)	1600	1800
Niveau sonore mesuré à 1 mètre	< 60	
Type de batteries	Plomb-acide, scellées, sans maintenance (300-312 régable)	
Indice de protection	IP 20	
Compatibilité électromagnétique	Conforme à "IEC EN 62040-2" (CE marking)	
Sécurité	IEC EN 62040-1	
Test et performances	IEC EN 62040-3	
Couleur de l'Armoire	RAL 7016 RAL 9005	
Accessibilité	Accès à l'avant et le haut pour le service	
Installation	Aussi contre le mur et / ou côte-à-côte	
Dimensions (L×P×H) (mm)	815 x 825 x 1670	
Poids net sans batteries (kg)	570	600
Charge statique (kg /m²) (sans batterie)	808	851
Entrée / sortie câble de connexion	Côté inférieur (Top Side sur demande)	
Transport	Base fourni pour la manutention chariot élévateur	
Contrainte mécanique de transport	Conforme à "IEC EN 62040-3"	
Norme de conception	"IEC EN 62040" "ISO 9001:2008" - "ISO 14001"	
Interface de contact secs	Remotize standard pour les suivantes signaux: EPO – MCB – BCB – DIESEL MODE	
Interface de communication série	Standard: RS232 - USB men option: RS485 (Mod-Bus protocol)	
Configuration parallèle (en option)	Up to 5+1 (parallèle redondant) Up to 6 (Parallèle de puissance)	

Entrée: redresseur et chargeur de batterie		
Puissance (kVA)	60	80
Entrée	Triphasé-triphasé	
Tension nominale de entrée (Vac)	400	
Intervalles de la tension d'entrée %	-20/+15	
Fréquence de entrée (Hz)	50 – 60	
Gamme de fréquence d'entrée	±5 / ±10 (réglable)	
Facteur de puissance d'entrée	> 0.99	
Courant d'entrée THD avec tension nominale et THDV <0,5% * (%)		
@25% charge	< 10	
@50% charge	< 7	
@75% charge	< 5	
@100% charge	< 3	
Precision sur la tension de sortie (DC)	±1	
DC output voltage ripple	1	
Batterie caractéristique recharge	IU (DIN 41773)	
Courant maximum de recharge (A)		
- à la charge nominale	15	15
- with DCM function (max current)	50	50
AC-DC type de convertisseur	PFC IGBT	
Protection d'entrée	fusibles	
Courant nominal absorbé par reseau (à la charge nominale et batterie chargée) (A)	83	111
Courant maximum absorbé par reseau (au nom. charge, nom. tension et de max. de recharge courant) (A)	123	158
Walk-in Sectable (s)	Sectable de 5" à 30"	
Hold-off Sectable (s)	Sectable de 1" à 300"	

Batterie		
Puissance (kVA)	60	80
Type (standard) autres sur demande	Plomb-acide, scellées, sans maintenance	
Nombre de Cells	300 - 312 régable	
Tension flottante à 25 ° C	680 pour 300 cells, 707 pour 312 cells (régable)	
Tension minimum de décharge	496 pour 300 cells, 516 pour 312 cells (régable)	
Puissance d'entrée de l'onduleur (à charge nominale) Vdc	56	75
Courant d'entrée du variateur (A) (à charge nominale - minimum Vcc)	114	152
Protection de batterie (externe à l'onduleur)	Mural fusibles Switch Box sur demande	
Test de la batterie	Inclus en standard	

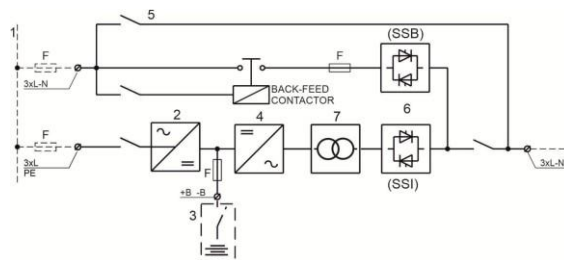
Environnement	
Estimation de l'emploi des matériaux générés par l'économie circulaire	11%
Taux de recyclabilité calculé selon la méthode décrite dans le rapport technique IEC/TR 62635*	69%

* Cette valeur est basée sur des données recueillies auprès d'une filière technologique mise en œuvre industriellement. Elle ne préjuge pas de l'utilisation effective de cette filière pour la fin de vie de ce produit.

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (suite)

Sortie: onduleur		
Puissance (kVA)	60	80
Pont onduleur	IGBT (High Frequency PWM)	
Puissance nominale de sortie (kVA Cosφ 0.9)	60	80
Puissance nominale de sortie (kW Cosφ 1.0)	54	72
Performance (AC + AC) (%)		
@25% charge	> 92	
@50% charge	> 96	
@75% charge	> 96	
@100% charge	> 96	
Sortie	Trois phases + neutre	
Tension nominale de sortie (selectable) (Vac)	380-400-415	
Stabilité de la tension de sortie		
- statique (charge équilibrée) (%)	± 1	
- static (charge déséquilibrée) (%)	± 2	
- dynamique (Step Load 20%+ 100% +20%) (%)	± 5	
- tension de sortie (temps de rétablissement) (ms) - IEC EN 62040-3	Class 1	
Angle de phase Précision		
- charge équilibrée	± 1	
- 100% charge déséquilibrée	± 1	
Fréquence de sortie (Hz)	50 - 60	
Stabilité Fréquence de sortie		
- free Running Quartz Oscillator (Hz)	± 0,001	
- inverter Sync. avec le réseau (Hz)	± 2 (autre en option)	
- vitesse de balayage (Hz/s)	1	
Courant nominal de sortie (@ 400 Vac sortie) (A)		
cos 0.9 (avance et en retard)	87	116
cos 1 (charge purement résistive)	78	104
Capacité de surcharge		
10 min	>100%...125%	
1 min	>125%...150%	
10 s	>150%...199%	
Courant de court circuit IK1 (phase-neutre) (A)	273	364
Courant de court circuit IK2 (phase-phase) (A)	156	208
Courant de court circuit IK3 (trois phases) (A)	133	177
Short Circuit Caractéristique	Electric. protection de court-circuit, le courant limité à des valeurs ci-dessus. Arrêt automatique après 5 secondes	
Sélectivité	Dans ½ cycle (Fuse gl 20% In)	
Forme d'onde de sortie	Sinusoïdale	
Distorsion harmonique de sortie (%)		
- charge linéaire	< 1	
- charge non linéaire	< 5	
- IEC EN 62040-3	Entièrement compatible	
Crest Max Factor sans déclassement	3:1	

2. SCHÉMA FONCTIONNEL



1. Secteur d'entrée (séparée pour-passer et redresseur)
2. Redresseur et chargeur de batterie
3. Batterie externe
4. Inverseur
5. Ligne d'urgence (by-pass) avec réalimentation
6. Inverseur (ssi) et by-pass (ssb) commutateur statique
7. Transformateur inverseur

3. OPTIONS

1. Isolation transformer on by-pass
2. Tension adaptation auto-transformateurs
3. Interface série rs-485 (protocole mod-bus)
4. Adaptateur snmp
5. Surveillance à distance panneau
6. Parallele interface de carte kit
7. Batterie externe cabinet
8. Murale fused box switch
9. In / out top cable entree
10. Peinture specialisee
11. Charge-sync bus interface de carte kit

4. FONCTIONS ACTIVÉE

1. Gen set mode
2. Eco-mode
3. Boost-charge temps
4. Rectifier walk-in
5. Rectifier delay au démarrage (time hold off) convertisseur mode
6. Fréquence
7. Dcm fonction

Bypass	
Statique by-pass automatique	Interrupteur à thyristors électronique
Protection	fusibles
Bypass	Trois phases + neutre
Tension d'entrée nominale (Vac)	380-400-415
Plage de tension d'entrée (%)	±10
Fréquence d'entrée (Hz)	50-60
Gamme de fréquence d'entrée (%)	± (1+5) ±10 (réglable)
Mode de transfert	Sans pause
Transfert inverseur - by-pass automatique	En cas de: - T-test de contact statique - test de l'onduleur - onduleur ne fonctionne pas - fin de la décharge de la batterie
Retransfert/dérivation automatique - inverseur	- Automatique - Bloquer le bypass après 6 transferts au sein de deux minutes, remis à zéro ar panneau avant
Capacité de surcharge (%)	150 en continu 1000 For 1 Cycle
By-pass manuel	Standard: - contrôlé électroniquement - pas de rupture