

KEOR HPE 60-80

311087 – 311088 – 311089 – 311090 – 311091



1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES..... 1
2. SCHÉMA FONCTIONNEL..... 2
3. OPTIONS..... 2
4. FONCTIONS LOGICIELLES PERMIS 2

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques générales	
Puissance (KVA)	60 80
ASI Type	On line à double conversion
Puissance apparent nominale de sortie (kVA Cos φ 1.0)	60 80
Puissance active nominale de sortie (kW Cos φ 1.0)	60 80
Performance (AC ÷ AC) (%)	Jusqu'à 93% Jusqu'à 94.5% Jusqu'à 95% Jusqu'à 95%
Performance (AC ÷ AC) (Eco Mode)	>98%
Dissipation thermique (charge nominale) (kW)	3.2 4.2
Plage température fonctionnement (°C)	0 ÷ 40
Plage température fonctionnement (Batterie) (°C)	0 ÷ 25
Plage température stockage (°C)	-10 ÷ 70
Plage température stockage (Batterie) (°C)	-10 ÷ 60
Plage humidité relative fonctionnement	< 95%
Altitude m	< 1000 (Au-dessus de niveau de la mer)
Réduction de la puissance de l'altitude > 1000 m	Conforme à "IEC62040-3", 0,5% pour 100m
Ventilation	Forcée
Refroidissement volume demandé d'air (m³/h)	1100 1000
Niveau sonore mesuré à 1 mètre (according to IEC EN 62040-3)	< 60dB
Nombre d'éléments	360 ÷ 372
Indice de protection	IP20
Compatibilité électromagnétique	Conforme à "IEC EN 62040-2" (CE marking)
Sécurité	IEC / EN 620401
Test et performances	IEC / EN 620403
Couleur de l'Armoire	RAL9005 (Noir) RAL9003 (Blanc)
Accessibilité	Accès à l'avant et le haut pour le service
Installation	Aussi contre le mur
Dimensions (mm) (WxDxH)	560 x 940 x 1500
Poids net (kg) (sans batterie)	225 250
Max Poids kg (avec batterie)	780 800
Entrée / sortie câble de connexion	devant par le bas
Transport	chariot élévateur
stockage et transport	Conforme à "IEC EN 62040-3"
Norme de conception	EN 62040-1 - EN62040-2 - EN62040-3 ISO 9001:2008 - ISO 14001
Interface homme machine	LCD, Ecran tactile (optionnel)
Interface de contact secs	Signalisation et alarme
Interface de communication série	Standard: RS232 - USB Optional: RS485 (Mod-Bus RTU protocol)
Configuration parallèle (en option)	Jusqu'à 5+1 (parallèle redondant) Jusqu'à 6 (parallèle de puissance)

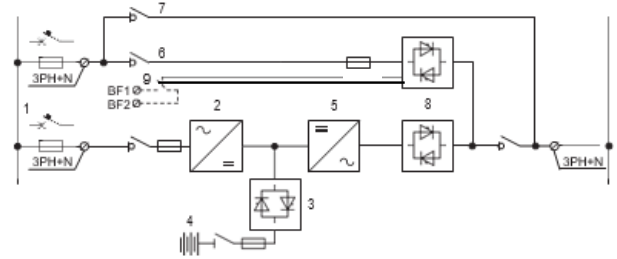
Entrée: redresseur et chargeur de batterie	
Puissance (KVA)	60 80
Entrée	Triphasée /3Ph+N
Tension nominale d'entrée (Vac)	400
Intervalles de la tension d'entrée %	-20 / +15
Fréquence d'entrée (Hz)	50 60
Plage de fréquence d'entrée (%)	±10
Facteur de puissance d'entrée	>0,99
Courant d'entrée THD avec tension nominale et THDV <0,5% THDV <0,5% (%)	< 5 < 4 < 3 < 3
Precision sur la tension de sortie DC (%)	±1
Ondulation de la tension de sortie (%)	1
Batterie caractéristique recharge	IU (DIN 41773)
Courant maximum de recharge (A)	15 15
- à la charge nominale	
- avec fonction DCM (Courant max)	30 30
Type de convertisseur AC/DC	IGBT PFC
Protection d'entrée	Fusibles
Courant nominal absorbé par réseau (à la charge nominale et batterie chargée) (A)	91 122
Courant maximum absorbé par réseau (au nom. charge, tension minimale du réseau et de max. de recharge courant) (A)	136 175
Walk-in Paramétrable (sec)	Paramétrable de 5" a 30"
Hold-off Paramétrable (sec)	Paramétrable de 1" a 300"

Batteries	
Puissance (KVA)	60 80
Type (standard) autres sur demande	Plomb-acide, scellées, sans maintenance
Nombre de Cells	360 - 372
Tension flottante à 25 ° C	812 pour 360 cells, 840 pour 372 cells
Tension minimum de décharge	620 pour 360 cells, 632 pour 372 cells
Puissance d'entrée de SAI (à charge nominale) (kW)	61.9 82.5
Puissance d'entrée de l'onduleur (à charge nominale) (kW)	100 133
Protection de batterie	protection sur armoire exterior de batterie
Test de la batterie	Inclus en standard

KEOR HPE 60-80
311087 – 311088 – 311089 – 311090 – 311091

Sortie: onduleur		
Puissance(KVA)	60	80
Pont onduleur	IGBT (haute fréquence PWM)	
Puissance apparente nominale de sortie (kVA Cosφ 1.0)	60	80
Puissance active nominale de sortie (kW Cosφ 1.0)	60	80
Performance (AC ÷ AC) (%)	Jusqu'à 96	
- @25% charge	Jusqu'à 97	
- @50% charge	Jusqu'à 97	
- @75% charge	Jusqu'à 97	
- @100% charge	Jusqu'à 97	
Sortie	Triphasée + N	
Tension nominale de sortie (selectable) (Vac)	380-400-415	
Stabilité de la tension de sortie	± 1	
- statique (charge équilibrée) (%)	± 2	
- statique (charge déséquilibrée) (%)	± 5	
- Charge dynamique (20%÷ 100% ÷20%) (%)	± 5	
- tension de sortie (temps de rétablissement) (ms)	< 20	
- IEC EN 62040-3	VFISS111	
Angle de phase Précision	± 1	
- charge équilibrée	± 1	
- 100% charge déséquilibrée	± 1	
Fréquence de sortie (selectable) (Hz)	50 / 60	
Stabilité Fréquence de sortie	± 0,001	
- fonctionnement sur oscillateur (Hz)	± 2 (autre en option)	
- Synchronisation de l'onduleur avec le réseau (Hz)	< 1	
- vitesse de balayage (Hz/s)	< 1	
Courant nominal de sortie (@ 400 Vac sortie) (A)	87	115
Capacité de surcharge	10 min >100%...110% 5 min>110%...125% 30 s >125%...150% 100 ms >150%	
Courant de court circuit (A)	200	265
Caractéristique de court-circuit	Protection de court-circuit, le courant limité à des valeurs ci-dessus. Arrêt automatique après 5 secondes	
Forme d'onde de sortie Sinusoïdale	Sinewave	
Distorsion harmonique de sortie (%)	< 1	
- charge linéaire	< 5	
- charge non linéaire	Fully compliant	
- IEC EN 62040-3	Fully compliant	
Crest Max Factor sans déclassement	3:1	

Bypass	
By-pass statique automatique	Interrupteur à thyristors électronique Triphasée + N
Tension d'entrée nominale (Vac) 380-400	380 – 400 - 415
Plage de tension d'entrée (%)	±10
Fréquence d'entrée (Hz)	50 - 60
Gamme de fréquence d'entrée (%)	±10
Mode de transfert	Sans pause
Transfert inverseur - by-pass automatique	En cas de: - court-circuit - fin de la décharge de la batterie - test de l'onduleur - onduleur ne fonctionne pas - Automatique
Retransfert dérivation automatique - inverseur	- Bloquer le bypass après 6 transferts en moins de deux minutes, en façade à zéro ar panneau avant
Capacité de surcharge (%)	150 ontinu 1000 For 1 Cycle
By-pass manuel	- Standard: - contrôlé électroniquement - sans interruption
Back-feed protection	NC contact pour commande d'un dispositif externe

2. SCHÉMA FONCTIONNEL


- ENTRÉES SÉPARÉES POUR ONDULEUR ET BYPASS
- REDRESSEUR ET CHARGEUR DE BATTERIE
- COMMUTATEUR STATIQUE BATTERIE
- BATTERIE INTERNE OU EXTERNE.
- ONDULEUR
- LIGNE D'URGENCE (BYPASS)
- BYPASS DE MAINTENANCE
- ONDULEUR (SS) ET BY-PASS(SSB) COMMUTATEUR STATIQUE
- CONTACT POUR PROTECTION BACK-FEED EXTERNE

3. OPTIONS

- ARMOIR BATTERIE
- INTERFACE SÉRIE RS-485 (PROTOCOLE MOD-BUS)
- ADAPTEUR SNMP
- KIT D'INTERFACE PARALLÈLE
- LOAD-SYNC INTERFACE DE CARTE KIT
- TRANSFORMATEUR D'ISOLEMENT
- COFFRET DE FUSIBLE MURAL

4. FONCTIONS LOGICIELLES PERMIS

- MODE GEN SET
- RECTIFIER WALK-IN
- DÉLAIS DE L'ONDULEUR AU DÉMARRAGE (HOLD-OFF TIME)
- FONCTION DE RECHARGE DYNAMIQUE (DCM)
- VFI / VFD (ECO) OPERATING MODE MANAGEMENT
- FRÉQUENCE