

KEOR XPE 1800-2100



1800 kW



2100kW

1. TECHNICAL FEATURES.... **ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**
2. BLOCK DIAGRAM **ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**
3. OPTIONS TO CONFIGURE**ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**
4. SOFTWARE ENABLED FUNCTIONS **ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**

1. Características técnicas

Tasa de reciclabilidad calculada utilizando el método descrito en informe técnico IEC/TR 62635 (%)*

≈60%

1. Características generales		
Potencia nominal (KVA)	1800	2100
Tecnología	ON LINE - Doble conversión	
Arquitectura	Escalable, configurable, reparable en caliente	
Potencia de la unidad de potencia (kW)	300	300
Número de unidades de potencia (+1 si es redundante)	6 (6 +1)	7
Potencia activa nominal (kW Cosφ 1.0)	1800	2100
Eficiencia (AC ÷ AC) (%)	hasta 95%	
@25% de carga	hasta 96%	
@50% de carga	hasta 96%	
@75% de carga	hasta 96%	
@100% de carga	hasta 95,5%	
Eficiencia (AC ÷ AC) (Eco Mode)	>99%	
Disipación de calor a carga nominal, VFI, tensión (kW)	85	99
Temperatura ambiente SAI (°C)	0 ÷ 40	
Temperatura ambiente batería (°C)	0 ÷ +25	
Temperatura de almacenamiento SAI (°C)	-10 ÷ +70	
Temperatura de almacenamiento batería (°C)	-15 ÷ +40	
Rango de humedad relativa (%)	< 95% (sin condensación)	
Altitud (m)	<1000 (Sobre el nivel del mar)	
Reducción de potencia por altitud > 1000 m	Según "IEC62040-3", 0,5% cada 100m	
V entilación	Forzada	
Ruido acústico(IEC EN62040-3)	< 78dBa	
Grado de protección	IP20 (IP21 opcional)	
Compatibilidad electromagnética	Según "IEC EN 62040-2" (marcado CE)	
Seguridad	IEC EN 62040-1	
Prueba y rendimiento	IEC EN 62040-3	
Color	RAL9005 (negro) RAL9003 (blanco)	
Accesibilidad	Acceso frontal	
Instalación	Contra la pared, En línea, dorso a dorso, en forma de L o de U	
Dimensiones (mm) (WxDxH)	7580x1200x2100	8460x1200x2100
Peso kg (sin batería)	6400	7300
Conexión de entrada/salida	Entrada de cables inferior / superior	
Transporte	Base prevista para la manipulación de la carretilla elevadora	
Normas de referencia	EN 62040-1 - EN62040-2 - EN62040-3 ISO 9001:2008 - ISO 14001	
Panel frontal	Pantalla táctil de 10"	
Interfaz de contacto sin tensión	Señalizaciones / alarmas	
Interfaz serial	Estándar: RS232 - USB Opcional: RS485 (protocolo Mod-Bus RTU)	
Contenido estimado de materiales derivados de la economía circular	≈20%	

2. Entrada: rectificador y cargador de baterías		
Potencia (KVA)	1800	2100
Entrada	Trifásico + Neutro	
Tensión nominal de entrada (Vac)	400	
Rango de tensión de entrada (%)	-20/+15	
Frecuencia de entrada (Hz)	45 a 65	
Rango de frecuencia de entrada (%)	Regulable de ±5 a ±10	
Factor de potencia de entrada	>0,99	
THD de la corriente de entrada a la tensión nominal y THDV <0,5% (%)		
@25% de carga	< 8	
@50% de carga	< 3	
@75% de carga	< 2	
@100% de carga	< 2	
Precisión de la tensión de salida DC (%)	±1	
Ondulación de la tensión de salida DC (%)	<1 (RMS)	
Característica de recarga de la batería	Carga intermitente con estado predominante de reposo completo y control del estado de la batería IU (DIN 41773)	
Corriente máxima de recarga (A)	40A / unidad de potencia	40A / unidad de potencia
- co carga nominal	100A/ unidad de potencia	100A/ unidad de potencia
- con función DCM (corriente máxima)		
Tipo de convertidor AC-DC	PFC basado en IGBT	
Protección de entrada	Fusibles rápidos	
Corriente nominal absorbida de la red (con carga nominal y batería cargada) (A)	2732	3187
Corriente máxima absorbida de la red (con carga nominal, tensión nominal y corriente máxima de recarga) (A)	3000	3500
Arranque suave del rectificador (walk-in) (seg)	Regulable de 5" a 30"	
Arranque secuencial del rectificador (hold-off) (seg)	Regulable de 1" a 300"	

3. Baterías		
Potencia (KVA)	1800	2100
Topología	Batería distribuida = una batería por Unidad de Potencia	
Tecnología	Fondo en cada Unidad de Potencia	
Número de células de 2V	Plomo ácido sellado, Li-Ion, Ni-Cd	
Tensión de flotación a 25°C	360 - 372	
Tensión mínima de descarga Vdc	812 - 840	
Potencia consumida por el inversor (a carga nominal cosφ = 1) (KW)	620 - 632	
Corriente consumida por el inversor con carga nominal y tensión mínima de la batería (A)	306	306

KEOR XPE 1800-2100

4. Output Inverter		
Potencia (KVA)	1800	2100
Puente del inversor	IGBT de 3 niveles (PWM de alta frecuencia)	
Potencia nominal aparente de salida (kVA Cosφ 1.0)	1800	2100
Nominal Active Output Power (kW Cosφ 1.0)	1800	2100
Eficiencia (DC ÷ AC) (%)	hasta 97% @25% de carga hasta 98% @50% de carga hasta 98% @75% de carga hasta 98% @100% de carga	
Salida	3 fases / 4 cables	
Tensión nominal de salida (seleccionable) (Vac)	380-400-415	
Estabilidad de la tensión de salida	± 1 - Estática (carga equilibrada) (%) ± 2 - Estática (carga desequilibrada) (%) ± 5 - Dinámica (carga escalonada)	
Recuperación (después de la carga escalonada) (ms)	< 20	
- IEC EN 62040-3	VFI-SS-111	
Precisión del ángulo de fase (°)	± 1 - Carga equilibrada ± 1 - 100% Carga desequilibrada	
Frecuencia de salida (seleccionable) (Hz)	50 / 60	
Estabilidad de la frecuencia de salida	± 0,001 - Oscilador de cuarzo de funcionamiento libre (Hz) ± 2 (otros a petición) < 1 - Sincronización del inversor con la red (Hz) - Velocidad de giro (Hz/s)	
Corriente nominal de salida (a 400 Vca de salida) (A)	2609	3044
Capacidad de sobrecarga	5mn hasta 125% 30 s hasta 150% 100 ms >150%	
Corriente de cortocircuito (A)	6300	7350
Característica de cortocircuito	Corriente limitada con protección electrónica Parada automática después de 5 segundos	
Forma de onda de salida	Onda sinusoidal	
Distorsión armónica de salida (%)	< 1 - Carga lineal < 5 - Carga no lineal Totalmente conforme - IEC EN 62040-3	
Factor de cresta máximo sin reducción de potencia	3 : 1	

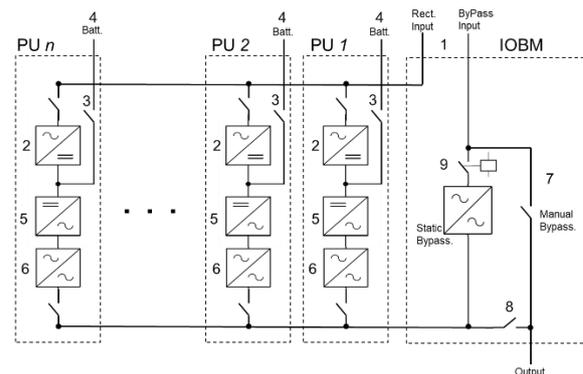
Protección de la batería	494	494
Prueba de la batería	Fusibles rápidos	
Potencia (KVA)	Suministrados como estándar	

*Este valor se basa en datos recopilados de un canal tecnológico que opera a nivel industrial. No prevalece el uso efectivo de este canal para el final de la vida útil de este producto.

5. Bypass		
Entrada	Trifásico + Neutro	
Tensión nominal de entrada (Vac)	380 - 400 - 415	
Rango de tensión de entrada (%)	±10	
Frecuencia de entrada (Hz)	50 - 60	
Rango de frecuencia de entrada (%)	±10	
By-pass estático automático	Interruptor electrónico de tiristores Modo de transferencia sin interrupción	
Transferencia: inversor - bypass automático	En caso de: - Cortocircuito - Batería descargada - Prueba del inversor - Fallo del inversor	
Transferencia: bypass automático - inversor	- Automático - Bloqueo en bypass después de 6 transferencias en un plazo de 2 minutos, restablecimiento mediante el panel frontal	
Corriente nominal de entrada (A)	2609	3044
Corriente de sobrecarga de by-pass estático - 20 ms	17,5 In	15 In

lcw máxima según IEC 62040-1 (100kA opcional)	85 kA
By-Pass manual	- Controlado electrónicamente - Procedimiento de reinicio asistido sin interrupción
Protección de retroalimentación	Desconector interno

2. Diagrama de bloques



PU: Unidad de potencia

IOBM : Módulo de derivación de entrada y salida

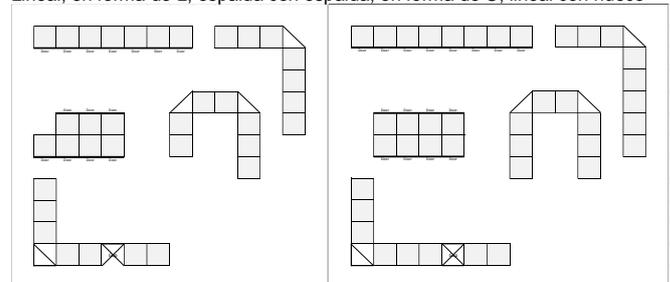
1. Entrada de red para el rectificador y el bypass (separada/común)
2. Rectificador-cargador de baterías
3. Interruptor de la batería
4. Armario de baterías externo (distribuido/centralizado)
5. Inversor
6. Interruptor estático del inversor (SSI)
7. Línea de bypass de mantenimiento
8. Interruptor de salida
9. Protección de retroalimentación
10. Desconector de By pass

3. Opciones para configurar

Redundancia N+1: Sí / No	Kit lcw 100kA: Sí / No
Escalabilidad futura: Sí / No	Desconector de bypass: Sí / No
Escalabilidad en caliente: Sí / No	
Bypass manual: Sí / No	
Sistema de conexión a tierra: TNC/TNS	
Disposición de los armarios	

Algunas de las posibles disposiciones:

Lineal, en forma de L, espalda con espalda, en forma de U, lineal con hueco



1800kW

2100kW

4. Funciones habilitadas por software

- Funcionamiento en modo diésel
- Tiempo de entrada del rectificador
- Retraso del rectificador en el arranque (tiempo de retención)
- Modo de carga dinámica (Dcm)

KEOR XPE 1800-2100

- Gestión del modo de funcionamiento Vfi / Vfd (Eco)
- Convertidor de frecuencia